

Speziell für Verpackungen in der Medizintechnik entwickelte feinstpigmentierte, lichtechte Stempelfarbe auf Lösungsmittelbasis. Aufgrund des Bindemittelsystems ist der Stempelabdruck gammastrahlen- und dampfsterilisierbar.

Eigenschaften:

Sie zieht in saugende Untergründe schnell ein, kann aber ebenfalls auch auf nicht saugenden Materialien eingesetzt werden, wo sich die Trockenzeit je nach Umgebungsbedingungen deutlich verlängert. Die Stempelfarbe ist sehr farbstark und bleibt lange im Farbträger stempelbar.

Anwendung:

Empfohlen wird die Stempelfarbe 8122 P zur Kennzeichnung von Medizinprodukten aller Art, wie z.B. Papier, Pappe, Spritzen oder Beutel. Beschichtete Papiere oder Folienbeutel sind für die Kennzeichnung mit 8122 P ebenfalls geeignet, benötigen aber von Fall zu Fall eine deutlich längere Trockenzeit als Normalpapiere.

Trockenzeit:

~30sec wischfest (Papier)



Viskosität:

sehr dünnflüssig, ~15sec
(Ford 4mm Becher)

Stempelmateriale:

Gummi oder spezielle Fotopolymere

Farbträger:

Empfohlen werden Filzplattenkissen oder SOLI-Plattenkissen, worin die Farbe lange stempelbar bleibt ohne einzutrocknen. Es können aber auch Flexodruckwerke mit Farbwanne verwendet werden.

Verdüner/Reiniger:

Verdüner 405

Erhältliche Standardgrößen:

50ml/g · 250ml/g · 1000ml/g · 5000ml/g



pigmentiert