

Une encre pigmentée pour le marquage temporaire des vêtements/linge, par exemple pour les contrôles qualité ou les étapes de fabrication. L'encre ne pénètre pratiquement pas dans les fibres malgré l'intensité de sa couleur, Par conséquent, elle s'élimine très facilement par un lavage à l'eau tiède.

Observation:

Cependant, en raison du grand nombre de types de fibres et de tissus, il est conseillé d'effectuer au préalable un test d'aptitude. Surtout avec des fibres naturelles telles que le coton devrait être conditionnel En raison de la qualité annuelle différente, un test de lavage doit toujours être effectué à l'avance pour déterminer s'il peut être retiré à envisager.

Application:

L'encre 500 P est idéale pour le marquage des les fibres synthétiques, telles le polyester, le nylon et la viscose, mais aussi pour le coton, la soie et le lin.

pH:

~7,5 ± 1 (20°C)



Viscosité:

viscosité moyenne, ~40 - 60sec
(bécher Ford de 4mm)

Matériau de l'encreur:

Caoutchouc ou photopolymères spéciaux

Support encreur:

Nous recommandons nos plateaux d'encrage. L'encre est utilisable longtemps sans se dessécher.

Diluant/nettoyant:

Diluant 430

Emballages standard disponibles:

50ml/g · 250ml/g · 1000ml/g



pigmenté